

附录 C  
(规范性附录)  
试验记录表

C.1 试验时间、耗电量、处理量、回收效率记录表见表 C.1。

表 C.1 试验时间、耗电量、处理量、回收效率记录表

机器名称、型号：  
试验日期：

机器编号：  
制造单位：

序号	时间			耗电			加工含棉率不低于40%的不孕籽总质量 kg	回收有效纤维的总质量 kg	处理量 kg/h	刺辊每100 mm 处理量 kg	回收有效纤维效率 %	备注
	开始时间	结束时间	纯工作时间 h	开始时电度表读数	结束时电度表读数	实耗电量 kW·h						
1												
2												
3												
4												

试验负责人：

记录人：

C.2 噪声、轴承温度、振动烈度记录表见表 C.2。

表 C.2 噪声、轴承温度、振动烈度记录表

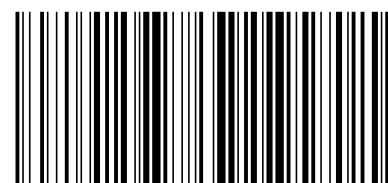
机器名称、型号：  
试验日期：

机器编号：  
制造单位：

测量次数	噪声 dB(A)	轴承温度 °C			振动烈度 mm/s
		开始	30 min 后	温升	
空载					
负载	1				
	2				
	3				
	4				

试验负责人：

记录人：



GH/T 1065-2010

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·2-21737

定价: 16.00 元



中华人民共和国供销合作行业标准

GH/T 1065—2010

清 弹 机

Cleaner & batting machine

2010-08-30 发布

2010-12-01 实施

中华全国供销合作总社 发布

GH/T 1065—2010

**附录 B**  
(资料性附录)  
**试验用仪器、工具**

表 B.1 试验用仪器、工具

名 称	型 号	精 度	数 量	备 注
电度表	380 V/6 A	2.0	1	
功率表	650 VAC	—	1	
振动测量仪		—	1	
声级计	A43-180	—	1	
点温计	-50 ℃~750 ℃	0.5	1	
台秤	500 kg	1/100	1	
台秤	50 kg	1/50	1	
直尺、卷尺、塞尺	5 m(卷尺) 1 m(直尺)	—	各一把	
转速表	20 r/min~30 000 r/min	—	1	
天平		—	1	
杂质分析仪	Y101	—	1	

中华人民共和国供销合作  
行 业 标 准  
清 弹 机  
GH/T 1065—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字

2011年3月第一版 2011年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-21737 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

**附录 A**  
(规范性附录)  
**转子许用不平衡量的计算**

**A.1 辊筒的动平衡精度**

辊筒的动平衡精度不低于 GB/T 9239.1—2006 规定的 G6.3 级。

**A.2 动平衡(双面)校正平面的许用不平衡力矩的计算公式**

$$U = \frac{1}{2} e \cdot m \quad \dots\dots\dots (A.1)$$

式中:

- $U$  ——许用不平衡量,单位为克毫米(g·mm);
- $e$  ——许用不平衡度,单位为克毫米每千克(g·mm/kg);
- $m$  ——辊筒质量,单位为千克(kg)。

**A.3 应用举例**

例如:辊筒的转速 1 000 r/min,在图 A.1 中的水平坐标上查得转速,该转速与 G6.3 级的交点处,对应于垂直坐标上查得  $e=60$  g·mm/kg,辊筒的质量  $m=100$  kg,则该辊筒的许用不平衡量为:

$$U = \frac{1}{2} \times 60 \times 100 = 3\,000 (\text{g} \cdot \text{mm})$$

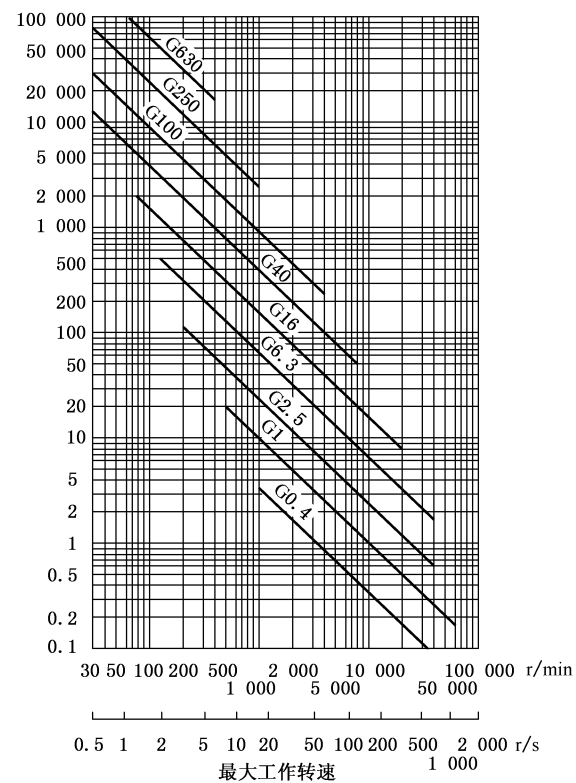


图 A.1 对应于各平衡品质等级的最大许用不平衡度

**前 言**

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写》给出的规则起草。  
 本标准由中华全国供销合作总社提出。  
 本标准由全国棉花加工标准化技术委员会(SAC/TC 407)归口。  
 本标准起草单位:山东天鹅棉业机械股份有限公司、中国棉花协会棉花加工分会、中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所。  
 本标准主要起草人:杨丙生、王韶斌、胡春雷、李久喜、王瑞霞、尹青云。